

WDH 229 PTC



Acondicionador de aire monobloque de refrigeración y calefacción

Ficha de producto

Linea de productos	Acondicionador de aire monobloque de refrigeración y calefacción
Marca	Qlima
Modelo	WDH 229 PTC
Color	Blanco
Código EAN	8713508792811

Especificaciones técnicas

		Enfriamiento	Calefacción
EER / COP	W/W	2,6	3,1
Clase de eficiencia energética media temporada		A	A
Consumo de energía - indicativo horario (Qsd/c) (Qsd/h)	kWh	1,12	1,12
Potencia nominal de calefacción (máx.)	kW	2,93	2,35
Capacidad (min. - max.)	kW	1 ~ 3.52	0.7 ~ 3.52
Corriente máxima Refrigeración / Calefacción	A	4,8	3,2
Consumo de energía modo espera (Stand by)	W		1,3
Fuente de alimentación	V/Hz/Ph	220 - 240~ / 50 / 1	
Flujo de aire (bajo / medio / alto)	m³/h	320/ 460/ 520	
Para habitaciones de hasta	m³	60 ~ 85	
Alcance	m²	24 ~ 34	
Capacidad deshumidificación	l/24 h	48	
Intervalo de funcionamiento	°C	-7 ~ 35	
Termostato	°C	16 ~ 30	
Nivel sonoro (SWL)	dB	58	
Velocidades del ventilador	posiciones	3	
Control		panel táctil / Wi-Fi	
Tipo de refrigerante / GWP / Contenido	R/g	R290 / 3 / 290	
CO² equivalente	tonnes	0,00087	
Clase de protección		IPX0	
Compresor		rotación	
Ducto de aire	mm	180	
Dimensiones (an x p x al)	mm	1000 x 205 x 585	
Unidad de peso	kg	43	
Garantía	años	3	
Garantía compresor	años	4	

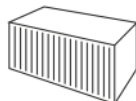
Todos los datos se miden de acuerdo con las normas pertinentes de la UE aplicables en el momento de la producción. Sólo para uso indicativo.

Contenido del paquete

Aire acondicionado monobloque, Mando a distancia, Kit ventilación (2x), Tubo en plásticos multicompuesto (2x), Pasadores, Fijaciones murales, Placa de pared, Soportes de pared, set tapa, Tornillo autorroscante 4 x 10, Manual de uso

Accesorios y piezas de recambio disponibles

Descripción	Código EAN



20 ft = 102
40 ft = 210
40 HQ = 278



AN x P x AL
112 x 34 x 66 cm



Peso bruto
49 kg

Qlima



WiFi



Mando a distancia



3 velocidades de ventilación



tecnología 3D Inverter



Refrigerante ecologico R290



Función deshumidificación

Aire acondicionado: la unidad produce, con una energía relativamente alta (calificación A), un flujo de aire frío agradable y refrescante de alta capacidad. Las partículas no saludables son capturadas por los filtros de aire. El rendimiento es optimizado cuando entra aire caliente del exterior.

Sin unidad exterior: Esta bomba de calor monobloque solo tiene una unidad interior, donde se incorpora el funcionamiento normal de la unidad interior y exterior. Ideal para lugares donde la instalación de una unidad exterior no es posible / permitida. Un monobloque ofrece la comodidad de un acondicionador de aire de unidad dividida, sin la molestia de instalar una unidad exterior.

WiFi: Con tecnología de Tuya: aire acondicionado inteligente, controlado de forma remota con WIFI a través de la aplicación Tuya.

Controles electrónicos: todas las funciones son ajustables a través de controles electrónicos táctiles.

Configuración de velocidad del ventilador: seleccione la velocidad del ventilador: "low", "medium" o "high". La pantalla mostrará la velocidad elegida.

Temporizador: El tiempo de funcionamiento se configurará en 24 horas. La unidad se enciende y se apaga automáticamente según la hora programada.

Flujo de aire: Es posible dirigir el flujo de aire moviendo las aletas delanteras y las rejillas verticales y horizontales.

Tecnología de bomba de calor: El aire acondicionado monobloque ofrece una solución para el confort del hogar durante todo el año: climatización, calefacción y deshumidificación. La eficacia de la función de calefacción del monobloque puede ayudar a reducir significativamente las facturas de energía en la temporada media. Sin embargo, como la eficiencia disminuye con temperaturas exteriores más bajas, se necesita una segunda fuente de calor (electricidad/gas/petróleo) para garantizar la demanda de calor requerida en cualquier momento.

Gas refrigerante R290: Gas natural con alta eficiencia energética. Respetuoso con el medio ambiente, el gas R290 no daña la capa de ozono.

Modo silencioso: En el modo silencioso, el nivel de sonido se reduce. Como no hay unidad exterior, sus vecinos no experimentarán molestias por ruido.

Tecnología Inverter: Eficiencia energética: esta bomba de calor monobloque funciona según el principio Inverter: la forma más eficiente de control de temperatura. El compresor comienza a disminuir cuando la temperatura ambiente alcanza la temperatura establecida. Como resultado, el consumo total de energía se reduce significativamente (hasta un 35%).
